



DINSE

UNIDAD ARRASTRE DELANTERA PARA ROBOTS CON EJE HUECO



¡NUNCA ANTES
UN SISTEMA DE
ARRASTRE HA
ESTADO TAN CERCA
DEL ARCO!

¡Nuevo!

DIX FD 300

**DISEÑO COMPACTO,
ARRASTRE POTENTE
DE HILO Y DETALLES
SOFISTICADOS**

- ▶ Diseño compacto sin interferir en los objetos del espacio
- ▶ Con protección DINSE frente a colisión y sensor para tobera
- ▶ Sistema potente de 2 rodillos y guiado preciso
- ▶ Ideal para hilos blandos
- ▶ Rápido ajuste y manipulación sencilla
- ▶ Bajo mantenimiento y ahorro de costos

ADFL-COMPATIBLE
Fácil de sustituir: nuestras ya conocidas pletinas del T-Connector DINSE pueden ser utilizadas para el FD 300.

BAJO DESGASTE
Bajo mantenimiento y ahorro en costos.



DIX FD 300

DISEÑO REDONDEADO Y CUERPO ACORTADO

Debido al diseño compacto, no tenemos contornos que provoquen interferencias. El FD 300 ofrece ventajas decisivas en la accesibilidad sobre los componentes.

PEQUEÑO Y ALTAMENTE DINÁMICO

SERVO MOTOR POTENTE

El motor DC brushless impresiona con su diseño compacto, con una precisión alta. La potencia y velocidad pueden ser controladas independientemente, ofreciendo un nuevo control y posibilidades de proceso.

No tener escobillas en el motor también significa que no hay desgaste debido a las chispas de las escobillas, por ejemplo. Esto hace sencillo el mantenimiento del motor y la duración de este, ahorrando tiempo y costos con alta productividad.

COMPATIBLE CON LOS CUELLOS ROBOT DINSE

Tenemos disponibles 2 variantes: FD 301 para la nueva generación de cuellos robot (METZ 74XX, METZ 79XX) y FD 300 para las series ya existentes.

TECLAS DE MEMBRANA CON 3 FUNCIONES ASIGNABLES

El usuario puede asignar y programar las teclas individualmente de acuerdo con sus necesidades.

ESCALA PARA MOSTRAR LA PRESIÓN DE CONTACTO

Asegura una reproducibilidad de la presión de hilo ajustada para diferentes procesos e hilos.

UNIDAD POTENTE DE 2 RODILLOS DE ARRASTRE

Para arrastre preciso de hilo hasta 40 m

DEFLEXIÓN INTEGRADA

El sistema original contrastado de DINSE para protección frente a colisión está integrado en FD 300. Reacciona con una deflexión del 3%. Tras la detección, ofrece una precisión de rearme alta y mantiene el TCP. Sin apenas tareas de reprogramación posteriores.

PENSADO HASTA PARA LOS DETALLES MAS PEQUEÑOS

Al desarrollar el FD 300, prestamos especial atención en los detalles: esto permite una fácil manipulación, minimiza las posibilidades de error y ahorra un tiempo valioso en la producción diaria.

✓ ENHEBRADO DEL HILO SENCILLO

El hilo es enhebrado automáticamente por el FD 300. El enhebrado tedioso con los dedos ha sido eliminado simplemente al abrir los rodillos.

✓ PRESIÓN DE CONTACTO DE LOS RODILLOS SOBRE EL HILO PERFECTAMENTE AJUSTABLE

Dependiendo del hilo, la presión del contacto de los rodillos puede ser libremente ajustado con la escala integrada. Evitamos de esta manera la deformación o patinado del hilo.

✓ JUNTA TORICA INTEGRADA ENTRE EL RODILLO DE ARRASTRE Y EL ENGRANAJE

Pequeña pero eficaz: gracias a la junta tórica, el rodillo de arrastre es sujetado y posteriormente es sencilla su sustitución ahorrando tiempo en el mantenimiento.

✓ RODILLOS ARRASTRE CON 2 CANALES

Al tener 2 canales idénticos, es imposible montar el rodillo de forma incorrecta. No hay necesidad de marcar cuál de los canales es el que ha sido utilizado previamente.

✓ CAMBIO DE RODILLO SIN NECESIDAD DE HERRAMIENTAS

No se necesitan herramientas especiales para el cambio de los rodillos. El cambio se realiza rápidamente.

✓ FUERZA REPRODUCIBLE DESPUÉS DEL CAMBIO DE RODILLO

Sistema preparado

Incluso cuando se hayan sustituido los rodillos, no es necesario reajustar la fuerza o la presión de contacto- los ajustes permanecen sin cambio.

✓ LUZ INTEGRADA

La iluminación integrada en la carcasa hace posible el mantenimiento incluso en lugares con poca iluminación. Cuando la iluminación funciona significa que la unidad está lista para trabajar. Esto también es una advertencia para una posible causa de errores en la producción.

✓ LUZ CUSTOMIZABLE EN DIFERENTES COLORES

Es posible elegir el color de la luz de acuerdo con el logotipo corporativo.

✓ SENSOR DETECCIÓN PIEZA POR CONTACTO DE TOBERA

CONCEPTOS DE ARRASTRE

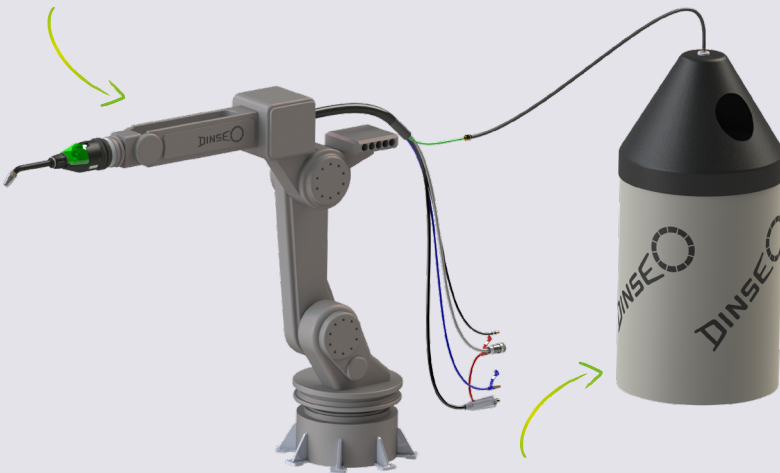
SISTEMA SINGLE FEED

SIMPLE, ECONÓMICO Y OPTIMIZADO

TECNOLOGÍA PUSH-PUSH

PERFECTAMENTE COORDINADOS-
PARA DISTANCIAS HASTA 40M

TRANSPORTE DE HILO PRECISO
HASTA 10M POSIBLE



NO ES NECESARIO UN
ESPACIO PARA EL
DEVANADOR ADICIONAL

Esto ahorra costos además
de espacio y es ideal para
aplicaciones en pórtico.

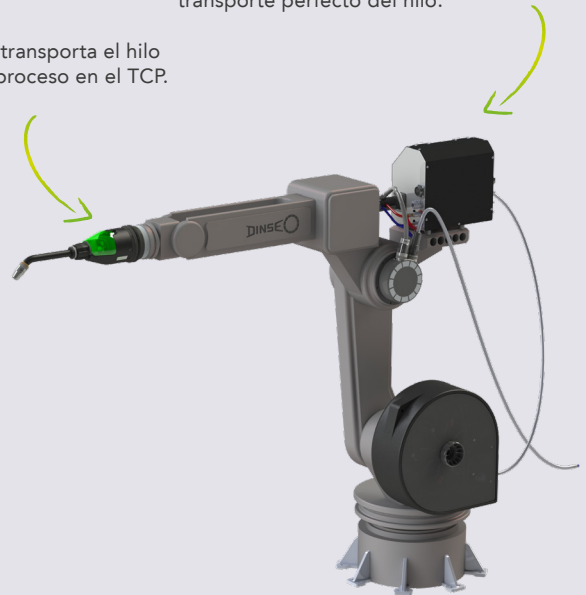
IDEAL PARA TRANSPORTE
DESDE BIDÓN

No se necesitan unidades adicionales

*se necesita un punto de ajuste analógico para la integración de la unidad en el control de la máquina de soldar.

SIN DEFECTOS DE SOLDADURA
POR TRANSPORTE FINO DEL HILO
El nuevo concepto de control asegura un
transporte perfecto del hilo.

El FD 300 transporta el hilo
cerca del proceso en el TCP.



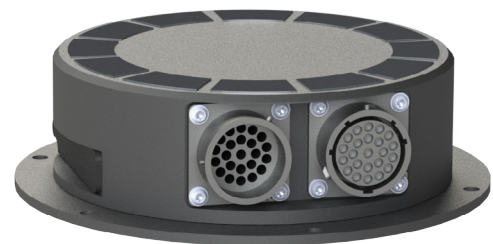
INICIO INMEDIATO DEL
PROCESO DE SOLDADURA
SIN RETARDOS

El control minimiza el tiempo de retardo
del movimiento del hilo entre la unidad de
arrastre y el punto de trabajo.

FÁCIL INTEGRACIÓN

UNIDAD CONTROL DIX FDE 300 PARA UNA CONEXIÓN ÓPTIMA

Con la unidad de control, DINSE ofrece una
integración fácil: Tanto a través del robot o de la
máquina de soldar. El FD 300 puede también ser
integrado en el sistema de soldadura automático en un
tiempo reducido.



¿Os gustaría trabajar con un proceso push-pull de soldadura?
Vuestro contacto de DINSE estará encantado de ayudaros.

DATOS TECNICOS

Método de soldadura	MIG/MAG soldadura y brazing
Velocidad de hilo	0'4-25'0 m/min
Diámetro de hilo	0'8 / 1'0 / 1'2 / 1'6 mm
Consumo máximo corriente motor	2'28 A
Max. Suministro eléctrico	24 V DC
Clase protección	IP 20
Nivel sonoro	<70 dB (A)
Dimensiones (sin cables)	(\varnothing xL) 98 mm x 180 mm
Peso (actuador+aprox 20 cm)	Aprox. 1'82 kg
Temperatura ambiente – durante trabajo	-10°C + 40 °C
Temperatura ambiente – transporte y almacenaje	-10°C + 55°C
Ratio arrastre	16'7:1
Potencia	45W
Momento torsión	20:0 Nm
Par	11'5 Nm
Rotabilidad	Desde +260° hasta -260°
Activación sensor colisión: max deflexión	7 grados
Activación sensor colisión: Precisión rearme	\pm 0'03 mm
Parámetros para antorchas y cuellos robot refrigerados por líquido según DIN EN 60974-7	
Caudal mínimo	1'1 l/min
Presión bomba (retorno)	Max. 6 bar
Tª máxima líquido	55°C
Líquido refrigerante	Agua desmineralizada (desionizada)

Su vendedor:

Tot-Garais SL
 Portal de Bergara 21
 Vitoria-Gasteiz 01013
 Tfno: +34 945 270 188
 Fax: +34 945 270 331



DINSE es el compañero ideal en quien confiar para el proceso de soldadura. Contáctenos y solicite una cita para ayudarle a encontrar la mejor solución a sus necesidades.

+49-(0)40-65875-0

info@dinse.eu

DINSE G.m.b.H. · Niewisch 9 · 22848 Norderstedt · www.dinse.eu